

ZASADY STOSOWANIA FOLII

Nazwa	Tkanina	Wykonanie nadruku			Przenoszenie na tkaninę			Pranie	Uwagi
		Temp.	Nacisk	Czas	Temp.	Nacisk	Czas		
Flex	Bawełna/Poliester				165-175°C	Silny	20-25 s.	do 60°C	nadaje się do chemicznego czyszczenia
	Poliester/Akryl				160-170°C	Średni	15-20 s.		
Flock	Bawełna/Poliester				170-175°C	Silny	15-20 s.	do 60°C	nadaje się do chemicznego czyszczenia
	Poliester/Akryl				165-175°C	Średni	17-22 s.		
Flex do druku bezpośredniego		Wykonać nadruk bezpośrednio na folii. Zadać ploterowi wycięcie grafiki po obrysie. Zdjąć zadrukowaną folię z papieru podkładowego i przenieść ją na tkaninę.			170-175°C	Średni	17-22 s.	do 60°C	<ul style="list-style-type: none"> - maksymalną odporność na substancje piorące uzyskuje po 24 godzinach - podczas wgrzewania w tkaninę, zadrukowana powierzchnia musi być osłonięta papierem silikonowym lub specjalną folią poliestrową (zastosowanie papieru z połyskiem pozwoli uzyskać błyszczący efekt końcowy)
Flex do druku sublimacyjnego		190°C	Niski	40-50 s.	170-175°C	Średni	15-20 s.	do 90°C	Zaleca się pranie w pralniach chemicznych „na sucho”
Subliflock	Bawełna	190°C	Niski	30-45 s.	170-175°C	Silny	20 s.	do 40°C	Nie należy poddawać suszeniu w suszarkach wirnikowych.
	Bawełna/Poliester				165-175°C	Silny	15-20 s.		
	Poliester/Akryl				165-170°C	Średni	17-22 s.		
	Poliester				150-165°C	Średni	20-25 s.		

Uwagi: Nie stosować na ortaliony oraz na tkaniny impregnowane wodoodpornie;
 Prać wywrócone na lewą stronę;
 Rozmiar rolki: 0,5m x 25m